

INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71; (48 22) 825-76-55; fax: (48 22) 825-52-86

Członek Europejskiej Unii Aprobát Technicznych w Budownictwie-UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobát Technicznych-EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

ANEKS nr 1

DO APROBATY TECHNICZNEJ ITB

AT-15-7800/2008

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), na wniosek firmy:

Sika Poland Spółka z o.o.

02-871 Warszawa, ul. Karczunkowska 89

do Aprobáty Technicznej ITB AT-15-7800/2008
stwierdzającej przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Klej elastyczny SikaBond-T8
do mocowania płytek posadzkowych oraz wykonywania
izolacji przeciwwilgociowych i wodochronnych

wprowadza się zmiany wyszczególnione na stronie 2 niniejszego Aneksu.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

Marek Kaproń

Warszawa, 25 czerwca 2010 r.

1. Wnioskodawców Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7800/2008 zmienia się z:

Sika Poland Spółka z o.o., ul. Karczkowska 89, 02-871 Warszawa

Sika France S.A., Zone Industrielle, BP 111, 76220 Gournay-en Bray, Francja

na:

Sika Poland Spółka z o.o., ul. Karczkowska 89, 02-871 Warszawa

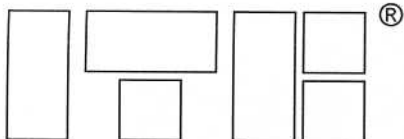
2. W p. 1. Aprobaty zamiast zapisu:

„Klej objęty Aprobata jest produkowany przez firmę Sika France S.A., Zone Industrielle, BP 111, 76220 Gournay-en Bray, Francja. Przedstawicielem Producenta w Polsce jest Sika Poland Spółka z o.o., 02-871 Warszawa, ul. Karczkowska 89.”

wprowadza się zapis:

„Klej objęty Aprobata jest produkowany przez firmy: Sika Schweiz AG, Tüffenwies 16, CH-8048 Zurich, Szwajcaria i Sika Deutschland GmbH, Stuttgarter Strasse 139, D-72574 Bad Urach, Niemcy, których przedstawicielem w Polsce jest firma Sika Poland Spółka z o.o., 02-871 Warszawa, ul. Karczkowska 89.”

KONIEC



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71; (48 22) 825-76-55; fax: (48 22) 825-52-86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie - UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobát Technicznych - EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-7800/2008

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek firmy:

Sika Poland Spółka z o.o., ul. Karczkowska 89, 02-871 Warszawa

Sika France S.A., Zone Industrielle, BP 111, 76220 Gournay-en Bray, Francja

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Klej elastyczny SikaBond-T8 do mocowania płytek posadzkowych oraz wykonywania izolacji przeciwwilgociowych i wodochronnych

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
30 września 2013 r.

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

Marek Kaproń
Marek Kaproń

Warszawa, 30 września 2008 r.

Dokument Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7800/2008 zawiera 11 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

ZAŁĄCZNIK**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****Spis treści**

1. PRZEDMIOT APROBATY.....	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA.....	4
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	6
5. OCENA ZGODNOŚCI.....	6
5.1. Zasady ogólne	6
5.2. Wstępne badanie typu	7
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	7
5.4. Badania gotowych wyrobów	8
5.5. Częstotliwość badań.....	8
5.6. Metody badań.....	9
5.7. Pobieranie próbek do badań.....	9
5.8. Ocena wyników badań.....	9
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE	9
7. TERMIN WAŻNOŚCI	10
INFORMACJE DODATKOWE.....	10

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobataj Technicznej ITB jest klej elastyczny SikaBond-T8 do mocowania płytek posadzkowych.

Klej objęty Aprobataj jest produkowany przez firmę Sika France S.A., Zone Industrielle, BP 111, 76220 Gournay-en Bray, Francja. Przedstawicielem Producenta w Polsce jest Sika Poland Spółka z o.o., 02-871 Warszawa, ul. Karczkowska 89.

SikaBond-T8 jest wyrobem jednoskładnikowym, wytwarzanym na bazie żywicy poliuretanowej. Podczas reakcji z wilgocią zawartą w powietrzu ulega utwardzeniu i tworzy elastyczne tworzywo. SikaBond-T8 jest dostarczany w postaci gotowej do stosowania masy.

Wymagane właściwości techniczne kleju elastycznego SikaBond-T8 podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Klej elastyczny SikaBond-T8 jest przeznaczony do:

- wodoszczelnego mocowania posadzkowych płytek ceramicznych, kamiennych i cementowych do podłoża z betonu, zapraw cementowych, cegły ceramicznej, płytek ceramicznych lub kamiennych, drewna, metalu i tynków gipsowych, wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń,
- mocowania płytek ceramicznych, kamiennych i cementowych w podłogach ogrzewanych,
- wykonywania podpłytkowej, poziomej izolacji przeciwilgociowej i wodochronnej na balkonach, tarasach i w pomieszczeniach mokrych (na balkonach i tarasach, nad przerwami roboczymi, pod warstwą SikaBond-T8 należy układać pasy folii polietylenowej).

Powierzchnie betonowe przed przyklejeniem płytek powinny być oczyszczone z pozostałości powłok, mleczka cementowego i słabo związanych części betonu oraz odtłuszczone. Inne podłoża przed przyklejeniem płytek powinny być oczyszczone i odtłuszczone według instrukcji Producenta wyrobu.

Klej SikaBond-T8 nakłada się na podłoża w dwóch warstwach, z których pierwsza stanowi warstwę wodochronną, a druga warstwę klejącą. Zużycie kleju wynosi $2,0 \div 2,7 \text{ kg/m}^2$ – w przypadku pierwszej warstwy (wodochronnej) i ok. $1,5 \text{ kg/m}^2$ – w przypadku drugiej warstwy (klejącej). Temperatura otoczenia i podłoża w czasie wykonywania prac przy stosowaniu kleju SikaBond-T8 powinna wynosić od $+5^\circ\text{C} \div +35^\circ\text{C}$. Klej SikaBond-T8 może być również nakładany w jednej warstwie, stanowiącej izolację wodochronną pod płytki ceramiczne mocowane klejami spełniającymi wymagania normy PN-EN 12004:2002.

Ze względu na emisję lotnych związków organicznych, klej objęty Aprobata może być stosowany w pomieszczeniach kategorii A i B przeznaczonych na pobyt ludzi, według zarządzenia Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 12 marca 1996 r. w sprawie dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia, wydzielanych przez materiały budowlane, urządzenia i elementy wyposażenia w pomieszczeniach przeznaczonych na pobyt ludzi (Monitor Polski nr 19, poz. 231:1996). Podczas wykonywanych prac pomieszczenia powinny być wietrzone lub wentylowane. Wietrzenie lub wentylację pomieszczeń należy kontynuować po zakończeniu robót, ale nie krócej niż 6 tygodni.

Zakres stosowania kleju SikaBond-T8 powinien wynikać z jego właściwości technicznych, określonych w p. 3. Klej SikaBond-T8 powinien być stosowany zgodnie z:

- obowiązującymi normami i przepisami techniczno-budowlanymi,
- dokumentacją techniczną opracowaną dla określonego zastosowania,
- instrukcją stosowania, opracowaną przez Producenta i dostarczaną odbiorcom,
- postanowieniami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

Wymagane właściwości techniczne kleju elastycznego SikaBond-T8 podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny masy	jednorodna masa barwy żółtej, bez zanieczyszczeń mechanicznych	ZUAT-15/IV.19/2005
2	Wygląd zewnętrzny powłoki	brak pęcherzy i kraterków, dobrze przylega do podłoża	ZUAT-15/IV.19/2005
3	Konsystencja robocza masy w temp. $+23 \pm 2^{\circ}\text{C}$	konsystencja pasty, dobrze nanosi się szpachlą na podłoże	ZUAT-15/IV.19/2005
4	Gęstość pozorna masy, g/cm^3	$1,34 \pm 10\%$	PN-B-30175:1974
5	Czas wysychania (czas schnięcia powłoki), min	90 ± 5	ZUAT-15/IV.19/2005
6	Wodochłonność, %	≤ 2	ZUAT-15/IV.19/2005
7	Maksymalne naprężenie rozciągające, MPa	$\geq 1,32$	PN-EN ISO 527-1,3:1998 próbka typu 5, $v=100 \pm 10 \text{ mm}/\text{min}$
8	Wydłużenie względne przy maksymalnym naprężeniu rozciągającym, %	≥ 340	
9	Zawartość wody, %	0	PN-B-24000:1997

Tablica 1 c.d.

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
10	Przyczepność do podłoża, MPa: - betonowego - z cegły ceramicznej - z drewna - z metalu (stal) - z tynku gipsowego	$\geq 1,0$ $\geq 1,0$ $\geq 1,0$ $\geq 1,0$ $\geq 0,6$	PN-EN 1542:2000 średnica krążków 20 mm
11	Wodoszczelność powłoki, brak przecieku przy ciśnieniu, MPa: - przy działaniu ciśnienia wody od strony naniesionej powłoki - przy działaniu ciśnienia wody od strony przeciwnej	0,5 0,5	ZUAT-15/IV.19/2005
12	Mrozoodporność określona: - zmianą wyglądu zewnętrznego - przyczepnością do podłoża, MPa	brak uszkodzeń $\geq 1,0$	ZUAT-15/IV.19/2005
13	Odporność na działanie wody o temperaturze +60°C, określona przyczepnością do podłoża (podłoże – beton), MPa	$\geq 1,0$	ZUAT-15/IV.19/2005
14	Odporność na powstawanie rys w podłożu, szerokość rysy w podłożu, przy której nastąpiło pęknięcie powłoki, mm	$\geq 3,5$	ZUAT-15/IV.19/2005
15*	Przyczepność międzywarstwowa, MPa	$\geq 1,0$	PN-EN 1542:2000 średnica krążków 20 mm
16	Odporność na zmęczenie: - powłoki naniesionej na taśmę jednostronnie klejącą, przyklejoną nad szczeliną - powłoki wzmocnionej wkładką z siatki z tworzywa sztucznego, w pierwszej warstwie powłoki	brak pęknięcia powłoki nad szczeliną; brak innych uszkodzeń na powierzchni próbki, wpływających na szczelność powłoki	ZUAT-15/IV.19/2005
17	Emisja lotnych związków organicznych (VOC) – czas niezbędny do osiągnięcia dopuszczalnych stężeń lotnych substancji chemicznych, tygodni	6	ZUAT-15/IV.16/2007

* badanie w układzie z klejem SikaCeram-203

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Klej objęty Aprobataą powinien być dostarczany w oryginalnych opakowaniach Producenta oraz przechowywany i transportowany zgodnie z instrukcją Producenta w sposób zapewniający niezmiennosc jego właściwości technicznych. Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca, co najmniej następujące dane:

- oznaczenie wyrobu (nazwę handlową wyrobu),
- nazwę, adres i ew. znak firmowy Producenta,
- oznakowanie wymagane przez rozporządzenie Ministra Zdrowia w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych (Dz. U. nr 140/2002, poz. 1173),
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7800/2008,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznaczania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobataą Techniczną ITB AT-15-7800/2008 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041), oceny zgodności wyrobu, objętego Aprobataą, dokonuje Producent stosując system 2+.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobataą Techniczną ITB AT-15-7800/2008 na podstawie:

- a) zadania producenta:
 - wstępnego badania typu,
 - zakładowej kontroli produkcji,
 - badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, zgodnie z ustalonym planem badań, obejmującym badania wg p. 5.4.3,
- b) zadania akredytowanej jednostki:
 - certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- zawartość wody,
- wodochłonność,
- wodoszczelność,
- przyczepność do podłoża,
- przyczepność międzywarstwowa,
- maksymalne naprężenie przy rozciąganiu,
- wydłużenie przy maksymalnym naprężeniu,
- odporność na działanie wody o podwyższonej temperaturze,
- mrozoodporność,
- odporność na zmęczenie,
- odporność na powstawanie rys w podłożu
- emisję lotnych związków organicznych (VOC).

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno – użytkowych wyrobu, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i materiałów,

2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7800/2008. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań i dokumentach handlowych.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- badania bieżące,
- badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- wyglądu zewnętrznego masy i powłoki,
- gęstości pozornej,
- konsystencji roboczej,

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- czasu wysychania,
- zawartości wody,
- wodoszczelności
- przyczepności do podłoża,
- maksymalnego naprężenia przy rozciąganiu,
- wydłużenia przy maksymalnym naprężeniu,
- odporności na działanie wody o podwyższonej temperaturze,
- odporności na zmęczenie,
- mrozoodporności,
- emisji lotnych związków organicznych (VOC).

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Badania należy wykonywać wg dokumentów ZUAT i norm podanych w tablicy 1, kol. 4.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wszystkie wyniki badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-7800/2008 jest dokumentem stwierdzającym przydatność kleju elastycznego SikaBond-T8 do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7800/2008 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.2. Aprobata Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo Własności Przemysłowej (Dz. U. nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z wyrobów, będących przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej.

6.3. ITB wydając Aprobata Techniczna nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.4. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie wyrobu.

6.5. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzeniem do obrotu i stosowania w budownictwie kleju elastycznego SikaBond-T8, należy zamieszczać informację o udzielonej temu wyrobowi Aprobacie Technicznej ITB AT-15-7800/2008.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7800/2008 jest ważna do 30 września 2013 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej, z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-EN 1542:2000	<i>Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych. Metody badań. Pomiar przyczepności przez odrywanie</i>
PN-EN 12004:2002	<i>Kleje do płytek. Definicje i wymagania techniczne</i>
PN-EN ISO 527-1:1998	<i>Tworzywa sztuczne. Oznaczanie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu. Zasady ogólne</i>
PN-EN ISO 527-3:1998	<i>Tworzywa sztuczne. Oznaczanie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu. Warunki badań folii i płyt</i>
PN-B-24000:1997	<i>Dyspersyjna masa asfaltowo-kauczukowa</i>
PN-74/B-30175	<i>Kit asfaltowy uszczelniający</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki</i>

- ZUAT-15/IV.19:2005 *Wyroby polimerowe. Emulsje przeznaczone do wykonywania powłok hydroizolacyjnych*
- ZUAT-15/IV.16/2007 *Kity uszczelniające do izolacji wodochronnych w pomieszczeniach mokrych i zbiornikach na wodę*

Sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

1. Badania laboratoryjne wyrobu SikaBond-T8, dla potrzeb aprobaty technicznej, NO-3/696/A/07. Zakład Trwałości i Ochrony Budowli ITB, Warszawa, 2008 r.
2. Raport z badania nr LH-1309/M,F/08. Zakład Trwałości i Ochrony Budowli ITB, Warszawa, 2008 r.
3. Badanie emisji lotnych związków organicznych (VOC) z kleju SikaBond®-T8 do Aprobaty Technicznej. Zakład Ochrony Środowiska ITB, Warszawa, 2008 r.